

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Nyomatékkulcs 1-6 Nm, 1/4" (QS59006) · Quatros
QS59006

Magyar fordítás a gyári „Instrukcja obsługi” alapján
Forgalmazza: JÓNÁS ONLINE Kft. · szerszam-
kisgep.hu

A termék leírása

A QS59 sorozatú nyomatékkulcsok 72 fogú racsnis mechanizmussal rendelkeznek, amely kizárólag jobbra történő meghúzást tesz lehetővé, $\pm 3\%$ -os pontossággal. Minden kulcshoz egyedi kalibrációs tanúsítvány tartozik, amelyet a PN-ISO 6789:2017 szabvány szerint, hitelesített mérőműszeren állítanak ki. Minden nyomatékkulcs műanyag kofferben kerül csomagolásra.

Műszaki adatok

	QS59006	QS59015A	QS59025	QS59060	QS59120	QS59220	QS59330
Nyomatéktartomány	1-6 Nm	2-15 Nm	5-25 Nm	10-60 Nm	20-120 Nm	40-220 Nm	60-330 Nm
Meghajtás	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"
Beosztás	0,05 Nm	0,05 Nm	0,25 Nm	0,5 Nm	1,0 Nm	1,0 Nm	1,5 Nm
Pontosság	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$
Hossz	220 mm	220 mm	250 mm	320 mm	450 mm	530 mm	590 mm
Tömeg	0,30 kg	0,30 kg	0,36 kg	1,28 kg	0,50 kg	1,30 kg	1,38 kg

Használat

Nyomaték beállítása

1. Tolja el a zárókapcsolót a markolat felé, és tartsa lenyomva.
2. A zárókapcsoló nyomva tartása mellett forgassa a markolatot az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a főskála középvonala egybe nem esik a segédskála „0” jelölésével. A kulcs ekkor a főskálán látható legalacsonyabb értékre van beállítva (pl. 60 Nm – 1. példa). A beállított nyomaték növeléséhez folytassa a markolat forgatását, amíg a főskála középvonala egybe nem esik a segédskálán kiválasztott értékkel. A kulcs ekkor a fő- és segédskála értékeinek összegére van beállítva (pl. 66 Nm – 2. példa).
3. Engedje vissza a zárókapcsolót a racsni felé, amíg a markolat rögzül. Ellenőrizze a markolat megfelelő rögzítését. **Figyelem: A markolat helytelen rögzítése a kulcs károsodásához vezethet.**

A nyomatékkulcs használata

1. A paraméterek beállítása után kezdje meg a munkát. Fogja meg a kulcs markolatát (1. ábra), és fokozatosan, hirtelen mozdulatok vagy rántások nélkül növelje a kulcsra kifejtett nyomóerőt, amíg meg nem hallja a „kattanás” hangot. **Figyelem: A „kattanás” hang meghallása után ne húzza tovább a kulcsot – a kulcs vagy a meghúzott elem károsodhat!**
2. A kulcsra kifejtett erőt a beállított nyomatékértékhez kell igazítani – minél nagyobb a beállított nyomaték, annál nagyobb erőt kell kifejteni.
3. A kulcs használatának befejezése után állítsa be a minimális nyomatékértéket.

Hosszabbító használata

Hosszabbító alkalmazása esetén az alábbi képlet segítségével számítható ki, hogy a kívánt kimeneti nyomaték eléréséhez milyen bemeneti nyomatékot kell beállítani a nyomatékkulcsra: $T_1 = T_2 \times L / (L +$

E), ahol T1 a bemeneti (a kulcson beállított) nyomaték, T2 a kimeneti (meghúzáshoz szükséges) nyomaték, L a kulcs hatásos hossza, E pedig a hosszabbító hatásos hossza (mindkettő az útmutatóban szereplő ábra szerint mérve).

Példa: A meghúzáshoz szükséges nyomaték 50 Nm. A kulcs hossza a fenti ábra szerint mérve 20 cm, a hosszabbító hossza 5 cm. Ebben az esetben az 50 Nm kimeneti nyomaték eléréséhez a kulcs skáláján 40 Nm értéket kell beállítani.

Biztonsági figyelmeztetések

- A QS59 sorozatú kulcsok kizárólag jobbra történő meghúzásra szolgálnak.
- A kulcs nem használható csavarok kilazítására, sem egyszerű racsniként.
- Első használat előtt, vagy hosszabb használaton kívüli időszak után néhányszor működtesse a kulcsot a mechanizmus átkenése érdekében.
- Ha a kulcsot nem használja, állítsa a minimális nyomatékértékre, hogy a rugó tehermentesüljön.
- A kulcs tisztításához ne használjon benzint vagy oldószert.
- Minden QS59 sorozatú kulcs a PN-ISO 6789:2017 szabvány szerint kalibrált, pontossága $\pm 3\%$.
- Javasolt a kulcs ellenőrzése legalább évente egyszer, vagy minden 5000 használat után.

Jótállás, szerviz

A termékre a jótállást Magyarországon a forgalmazó biztosítja a hatályos magyar jogszabályok szerint. A jótállás nem terjed ki a mechanikai sérülésekre, a nem rendeltetésszerű használatból eredő hibákra, valamint az illetéktelen személy által végzett javításokra vagy átalakításokra.

Gyártó: P.W. TECHSAM WOCH Sp. J., al. Warszawska 131, 20-824 Lublin, Lengyelország · tel. +48 81 444 63 73 · techsam@quatros.pl

Az eredeti lengyel nyelvű útmutató a termékoldalról letölthető. Fordítás: 2026-10-12.