

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Nyomatékkulcs 40-220Nm, 1/2" (QS59220) · Quatros
QS59220

Magyar fordítás a gyári „Instrukcja obsługi”
alapján
Forgalmazza: JÓNÁS ONLINE Kft. · szerszam-
kisgep.hu

A termék leírása

A QS59 sorozatú nyomatékkulcs 72 fogú racsnis mechanizmussal rendelkezik, amely kizárólag jobbra történő meghúzást tesz lehetővé, $\pm 3\%$ pontossággal. Minden kulcshoz egyedi, PN ISO 6789:2017 szabvány szerinti, kalibrált mérőeszközön készült kalibrációs tanúsítvány tartozik. Minden nyomatékkulcs műanyag tárolókofterben kerül csomagolásra.

Műszaki adatok

Cikkszám	QS59006	QS59015A	QS59025	QS59060	QS59120	QS59220	QS59330
Tartomány	1-6Nm	2-15Nm	5-25Nm	10-60Nm	20-120Nm	40-220Nm	60-330Nm
Meghajtás	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"
Beosztás	0.05Nm	0.05Nm	0.25Nm	0.5Nm	1.0Nm	1.0Nm	1.5Nm
Pontosság	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$
Hossz	220mm	220mm	250mm	320mm	450mm	530mm	590mm
Tömeg	0.30kg	0.30kg	0.36kg	1.28kg	0.50kg	1.30kg	1.38kg

Használat

Nyomatékérték beállítása

1. Tolja a reteszelő kapcsolót a markolat felé, és tartsa lenyomva.
2. A reteszelő kapcsoló lenyomása mellett forgassa a markolatot az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a főskála középvonala egybe nem esik a segédskála „0” jelölésével. Ekkor a kulcs a főskálán látható legkisebb értékre van beállítva, pl. 60Nm (1. példa). A beállított nyomaték a segédskála szerinti értékkel történő növeléséhez folytassa a markolat forgatását, amíg a főskála középvonala egybe nem esik a segédskála kívánt értékével. A kulcs ekkor a fő- és segédskála értékeinek összegére van beállítva, pl. 66Nm (2. példa).
3. Engedje vissza a reteszelő kapcsolót a racsnis fej irányába, amíg a markolat rögzül. Ellenőrizze a reteszelés helyességét. **Figyelem:** a markolat nem megfelelő reteszelése a kulcs károsodásához vezethet.

A nyomatékkulcs használata

1. A paraméterek beállítása után kezdhető meg a munka. Fogja meg a kulcs markolatát (1. ábra), és fokozatosan – hirtelen mozdulatok vagy rántások nélkül – növelje a kulcsra kifejtett erőt, amíg „kattanó” hangot nem hall. **Figyelem:** a kattanó hang meghallása után tilos tovább húzni a kulcsot – ez a kulcs vagy a meghúzott alkatrész károsodásához vezethet!
2. A kulcsra kifejtett erőt a beállított nyomatékértékhez kell igazítani – minél nagyobb a beállított nyomaték, annál nagyobb erőt kell kifejteni.
3. A kulcs használatának befejezése után állítsa be a legkisebb nyomatékértéket.

Hosszabbító használata esetén

Hosszabbító alkalmazásakor az alábbi képlet segítségével számítható ki, hogy milyen bemeneti nyomatékértéket kell beállítani a nyomatékkulcsra a kívánt kimeneti nyomaték eléréséhez:

$$T1 = T2 \times L / (L + E)$$

ahol:

T1 – a beállítandó (bemeneti) nyomatékérték

T2 – a meghúzáshoz szükséges (kimeneti) nyomatékérték

L – a kulcs hatásos hossza (a fenti ábrán szereplő útmutatás szerint mérve)

E – a hosszabbító hatásos hossza (a fenti ábrán szereplő útmutatás szerint mérve)

Példa: Az alkatrész meghúzásához szükséges nyomaték 50Nm. A kulcs hossza a fenti ábra szerint mérve 20 cm. A hosszabbító hossza a fenti ábra szerint mérve 5 cm. $T1 = 50\text{Nm} \times 0,8 = 40\text{Nm}$. A fenti esetben a 50Nm-es meghúzási nyomaték eléréséhez a kulcs skáláján 40Nm-et kell beállítani.

Biztonsági figyelmeztetések

Figyelem:

- A QS59 sorozatú kulcsok kizárólag jobbra történő meghúzásra használhatók.
- A kulcs nem használható csavarok lazítására, illetve racsniként.
- Első használat előtt, illetve hosszabb használaton kívüli időszak után a mechanizmus átkenése érdekében célszerű néhányszor üresjáratban működtetni a kulcsot.
- Ha a kulcs nincs használatban, a csavar fellazulásának elkerülése érdekében állítsa a legkisebb nyomatékértékre.
- A kulcs tisztításához tilos benzint vagy oldószert használni.
- Minden QS59 sorozatú kulcs a PN ISO 6789:2017 szabvány szerint van kalibrálva, pontossága $\pm 3\%$.
- Javasolt a kulcs ellenőrzése legalább évente egyszer, vagy 5000 művelet után.

Jótállás, szervíz

A termékre vonatkozó jótállást Magyarországon a forgalmazó a hatályos magyar jogszabályok szerint biztosítja. A jótállás nem terjed ki a mechanikai sérülésekre, a nem rendeltetésszerű használatból eredő hibákra, valamint az illetéktelen személy által végzett javításokra vagy átalakításokra.

Gyártó: P.W. TECHSAM WOCH Sp. J., al. Warszawska 131, 20-824 Lublin, Lengyelország · tel. +48 81 444 63 73 · techsam@quatros.pl

Az eredeti lengyel nyelvű útmutató a termékoldalról letölthető. Fordítás: 2026-10-12.